

MAFU
A U T O M A T I O N

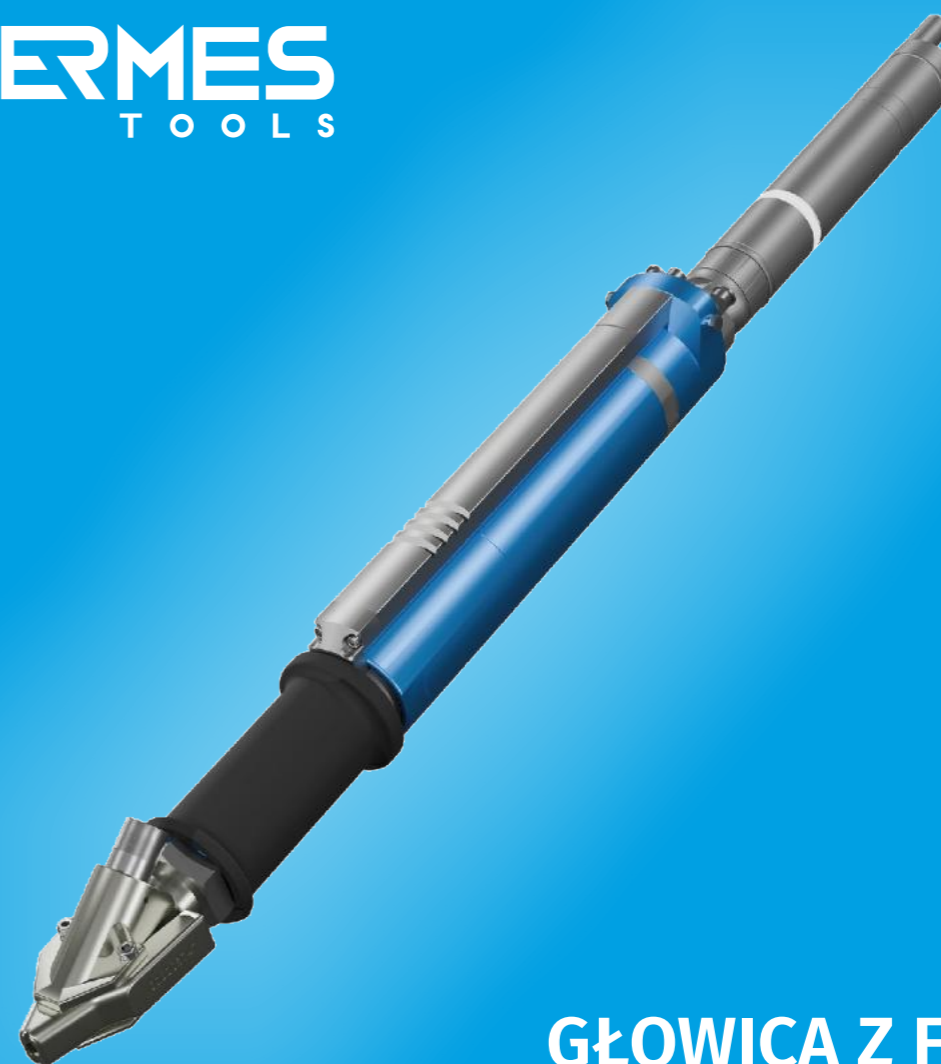
MAFU AUTOMATION GMBH
DAIMLERSTRASSE 7
D-72348 ROSENFELD
T. +49 7428 931 0
INFO@MAFU.DE
WWW.MAFU.DE

HERMES
T O O L S

HERMESTOOLS Sp. z o. o.
ul. Sarni Stok 73a
43-300 Bielsko-Biała, Polska
Tel.: 33 821 41 90 (91)
Tel./Fax: 33 810 05 64
biuro@hermestools.eu

SYSTEMY DOKRĘCANIA

HERMES
T O O L S



GŁOWICA Z FUNKCJĄ
WSTĘPNEGO
WYSUWANIA TC-HF V2

MAFU
A U T O M A T I O N

TC-HF V2

GŁOWICA Z FUNKCJĄ WSTĘPNEGO WYSUWANIA

FUNKCJA

TC-HF V2 to idealny system do wkręcania w trudno dostępnych miejscach montażowych (np. wgłębienia lub stopnie) lub gdy końcówka wkrętarci nie może dotykać elementów podczas procesu wkręcania.

Wyposażona jest w stałą, wysuniętą śrubę, co umożliwia łatwe odnalezienie punktu montażowego i w razie potrzeby także pozycjonowanie elementów.

Zintegrowany system kontroli drogi ruchu zapobiega jednoczesnemu podawaniu dwóch śrub do końcówki wkrętarci. Może być stosowana również do wkręceń w głębokich otworach.

Kompatybilna z aplikacjami próżniowymi – śruba jest zasysana próżniowo i podawana z w pełni wysuniętą wkrętarcią, co znacząco poprawia ergonomię pracy. Wbudowana funkcja oszczędzania energii zapewnia ekonomiczną eksploatację.

Kompatybilna ze wszystkimi z narzędziami wszystkich producentów.

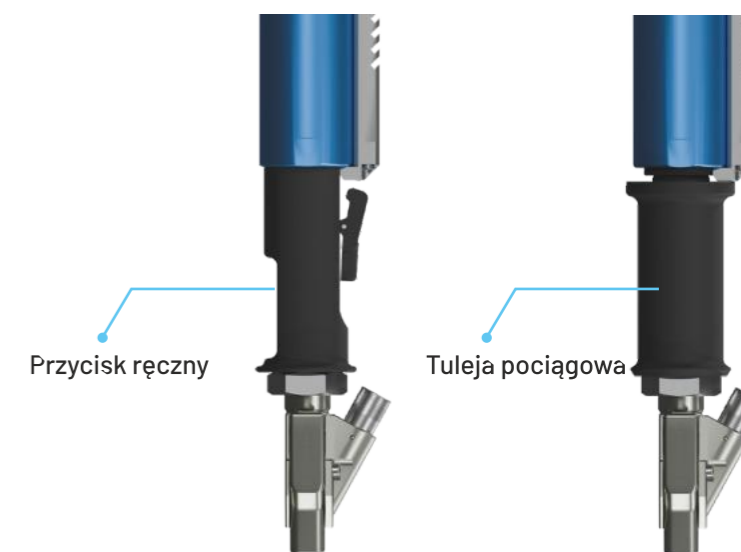
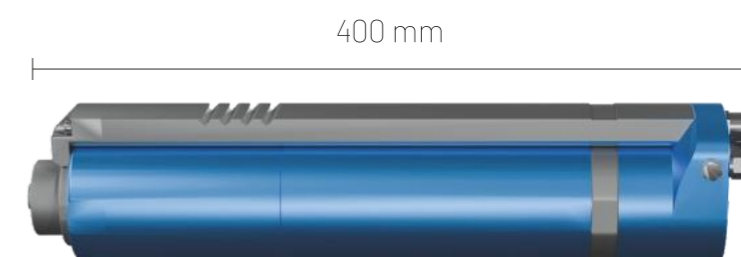


DANE TECHNICZNE

Zakres momentu obrotowego	0-35 Nm
Maksymalna prędkość obrotowa	3500 obr./min.
Waga	1,9 kg
Długość	400 mm
Gniazdo bita	80mm max.
Skok wrzeciona	opcjonalnie
Ustaw. bita w pozycji pośredniej	tak
System próżniowy	tak

CECHY

- > Stała, wysunięta śruba – bit jest osadzony w napędzie wkrętarci.
- > Sterowany proces wkręcania – kontrola zapewnia, że w końcówce nie znajdują się jednocześnie dwie śruby, co gwarantuje bezpieczny przebieg pracy.
- > Kończówka nie dotyka elementu – umożliwia wkręcanie w trudno dostępnych miejscach bez kontaktu z powierzchnią montażową.
- > Napęd pneumatyczny lub elektryczny – możliwość zastosowania w różnych liniach produkcyjnych.
- > Prowadzenie śruby w końcówce podczas całego procesu dokręcania – szczególnie przy śrubach z wiertłem.
- > Skok wkręcania realizowany przez system – zapewnia ergonomiczne, bezwysiłkowe dokręcanie dla operatora.
- > Opcjonalnie dostępne: funkcja próżniowa oraz uchwyt w wersji pistoletowej.



Przycisk ręczny

Tuleja pociągowa

MODUŁY

- > Moduł TC-HF V2
- > Opcjonalnie jednostka TCF EVO Line*
- > Moduł wyłącznika głębokości dla wkrętarek elektrycznych
- > Moduł czujników węży
- > Moduł czujników separacji śrub
- > Moduł próżniowy
- > Moduł TC-AX

* – wymóg obowiązkowy przy stosowaniu wkrętarek z napędem pneumatycznym.

AKCESORIA

- > Uchwyt do TC-HF V2
- > Jednostka dostawiania TC-AX przy zastosowaniu jako wkrętak hybrydowy

Podajnik MAFU EVO Line L z wkrętakiem próżniowym TC-HF V2

GŁOWICA Z FUNKCJĄ WSTĘPNEGO WYSUWANIA (WYSTAJĄCE NA STAŁE OSTRZE)

1



Pierwsza śruba jest podawana do końcówki wkrętarki i utrzymywana przez szczęki końcówki.

2



Bit wkrętarki przemieszcza się w pierwszym skoku w kierunku śruby i blokuje ją w końcówce wkrętarki.

3



Po naciśnięciu przycisku startowego uruchamiany jest napęd wkrętarki, a drugi skok przesuwają wkrętarkę wraz ze śrubą z końcówki wkrętarki.

4



Po zakończeniu dokręcania końcówka wkrętarki (bit) cofa się całkowicie. Końcówka wkrętarki jest gotowa do przyjęcia kolejnej śruby.

GŁOWICA Z FUNKCJĄ WSTĘPNEGO WYSUWANIA Z MODUŁEM PRÓŻNIOWYM

1



Pierwsza śruba jest podawana do końcówki wkrętarki i utrzymywana przez szczęki końcówki.

2



Próżnia przepływa przez końcówkę wkrętarki, zasysa śrubę i utrzymuje ją na zewnątrz końcówki, gotową do wkręcenia.

3



Po naciśnięciu przycisku startowego do rozpoczęcia wkręcania uruchamiany jest napęd wkrętarki.

4



Po zakończeniu wkręcania końcówka wkrętarki (bit) cofa się całkowicie. Końcówka wkrętarki jest gotowa na kolejną śrubę.

MAFU Group - silna grupa przedsiębiorstw

Z ośmioma firmami pod jednym dachem, MAFU jest międzynarodową, rozwijającą się grupą przedsiębiorstw. Zatrudniając ponad 350 pracowników, MAFU działa jako producent technologii rozplątywania i podawania elementów, specjalista w dziedzinie powtarzalnych rozwiązań podawania, dostawca usług w zakresie automatyki elektrycznej, producent systemów wkręcania, dostawca systemów do rozwoju produktów i zespołów montażowych, usługodawca w zakresie produkcji, producent urządzeń próżniowych i do pracy w pomieszczeniach czystych oraz ekspert w dziedzinie automatyki CNC.



MAFU
A U T O M A T I O N

MAFU
S Y S T E M T E C H N I K

MAFU
M E C H A N I K

MAFU
R O B O T I C S

